

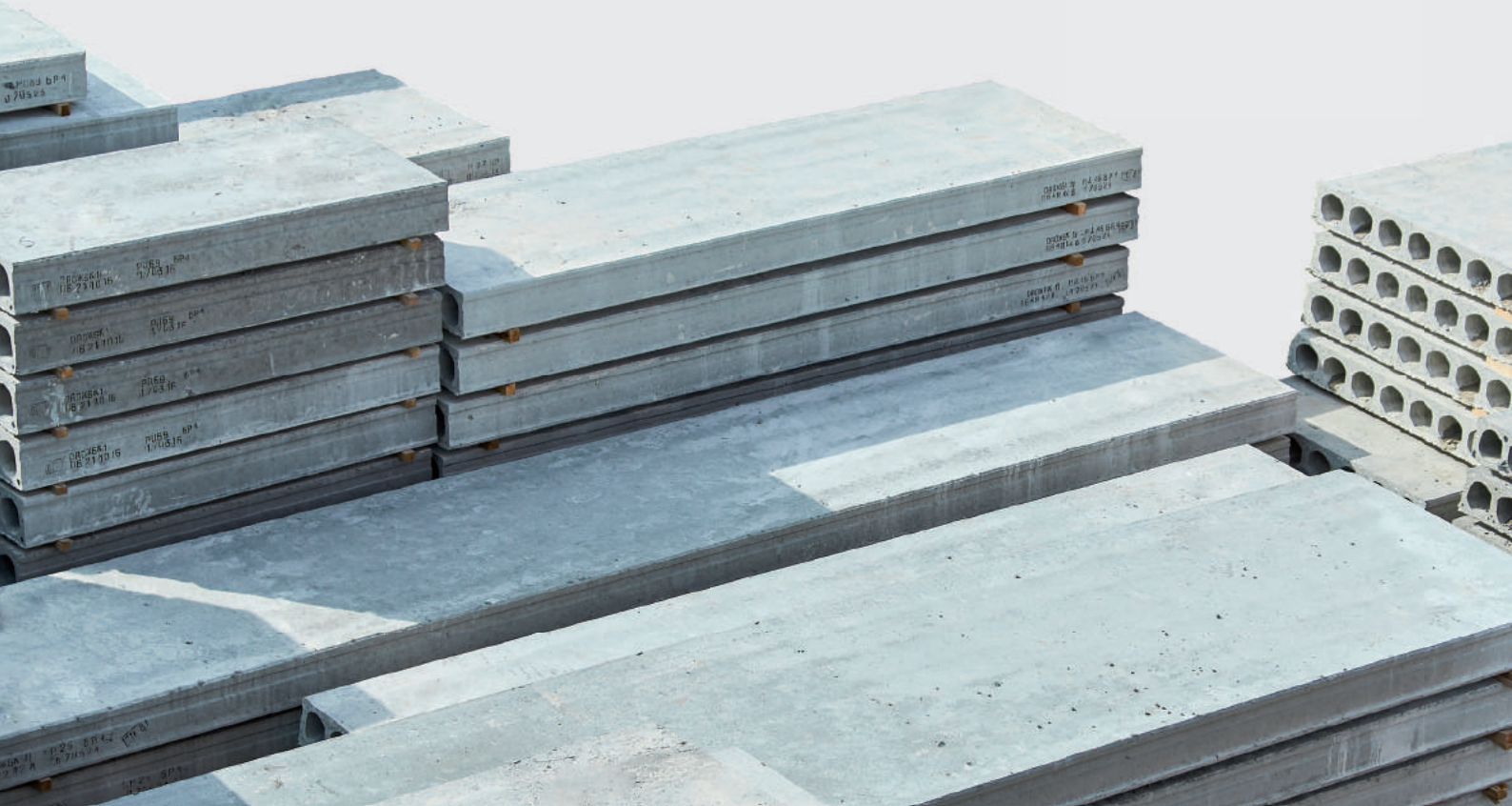
maxtruder

Спроектировано
разработано и
произведено в Германии

maxtruder

Заводы железобетонных изделий

Индивидуальные решения для эффективного
производства элементов из преднапряженного бетона



Качество и эффективность. Мы сочетаем в себе обе эти черты.

Технология интеллектуального изготовления сборных Железобетонных изделий

Опыт. Лучшая основа

С 1954 года компания maxtruder разработала и реализовала более 300 комплексных заводов по изготовлению преднапряженных бетонных элементов «под ключ».

Каждый из этих заводов является индивидуальным решением «из одних рук». Разработка и надзор за производственным процессом осуществляются нашими инженерами, которые на протяжении многих лет занимаются разработкой готовых заводов в соответствии с требованиями клиентов. Сочетая преимущества самых лучших деталей, машин и систем, мы создаем экономически, эргономически и экологически идеальное решение для человека, окружающей среды и оборудования, с помощью которого можно достичь оптимального объема производства и повышенной окупаемости инвестиций. Простое управление, однотипная электрическая распределительная аппаратура в различном оборудовании и однотипные гидравлические системы обеспечивают эффективную работу и единый подход к эксплуатации и техобслуживанию. Таким образом мы значительно снижаем эксплуатационные расходы и ускоряем процесс обучения и накопления опыта.

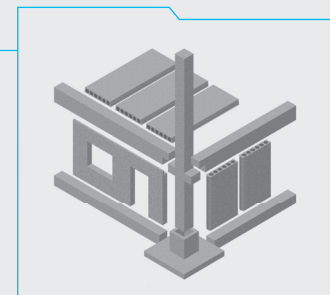
Данный принцип гарантирует высокое качество преднапряженных сборных бетонных изделий на многие десятилетия.

maxtruder. Ваш партнер для достижения успеха.

Разумное многообразие. Полный ассортимент продукции

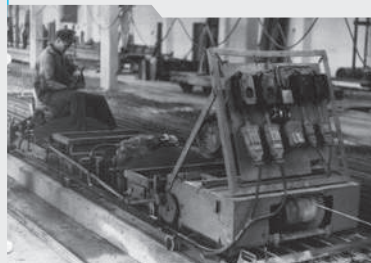
Ситуации как и рынки разнообразны и чтобы удовлетворить индивидуальные требования клиентов, компания maxtruder разработала мобильный завод железобетонных изделий и стационарный завод железобетонных изделий для производства широкого диапазона изделий из преднапряженного и армированного бетона:

- пустотные плиты перекрытий
- фундаментные сваи
- плиты перекрытий, стропильные балки, перемычки, столбы ограждения...
- каналы, ребристые плиты, стеновые панели
- звукоизоляционные стены
- массивные стеновые панели или панели типа сэндвич



Первое поколение системы слипформер

1954 – основание фирмы Weiler и модернизация слипформера для преднапряженных несущих Т-балок и ригелей слипформер перекрытия



1950

Второе поколение слипформера

1984 – второе поколение слипформера
1986 – пила для распила под углом
1989 – система отопления



1980

Система Экструдера

1990 – первая мобильная пила с возможностью распила под углом
1994 – первое поколение экструдера для пустотных плит перекрытия высотой 15, 20, 25, 30см
1998 – второе поколение экструдера



1990

Первое поколение maxtruder

2004 – первая бетоносмесительная установка
2008 – переезд компании в Гау-Альгесхайм
2009 – первое поколение maxtruder



2000

Заводы под ключ / основание новой фирмы

2010 – первый мобильный завод сборных жб. Конструкций
2017 – реорганизация фирмы и переименование в maxtruder
2017 – новый профиль пустотной плиты
2018 – новый автоматический универсальный



2010

Будущее

— климатополки в процессе экструзии
инновации в производстве



2020

Ключевые аспекты



Экономичное производство

- Минимальные первоначальные инвестиции в производственное оборудование и недвижимость
- Своевременная доставка на производственную площадку и кратчайшие сроки поставки
- Минимальное использование сырья и исключение использования химических добавок



Максимальная гибкость

- Кратчайшее время монтажа и сдачи в эксплуатацию
- Быстрое перемещение производственной площадки
- Широкий ассортимент продукции для гибкого производства различных преднапряженных элементов



Превосходный конечный продукт

- Эффективная двойная вибрационная система гарантирует постоянное высокое качество продукции
- Оптимальное уплотнение с прочностью бетона до 90 МПа и идеальным сцеплением арматурного каната
- Идеальная форма продукции с гладкой нижней поверхностью

1 Бетоносмеситель



2 Сервисная зона



3 Оборудование для преднапряжения арматуры



4 Производственные дорожки



5 Козловой кран



6 maxtruder/MULTI-caster



7 Машина для подготовки



8 Пила для резки бетона



9 Склад для канатов



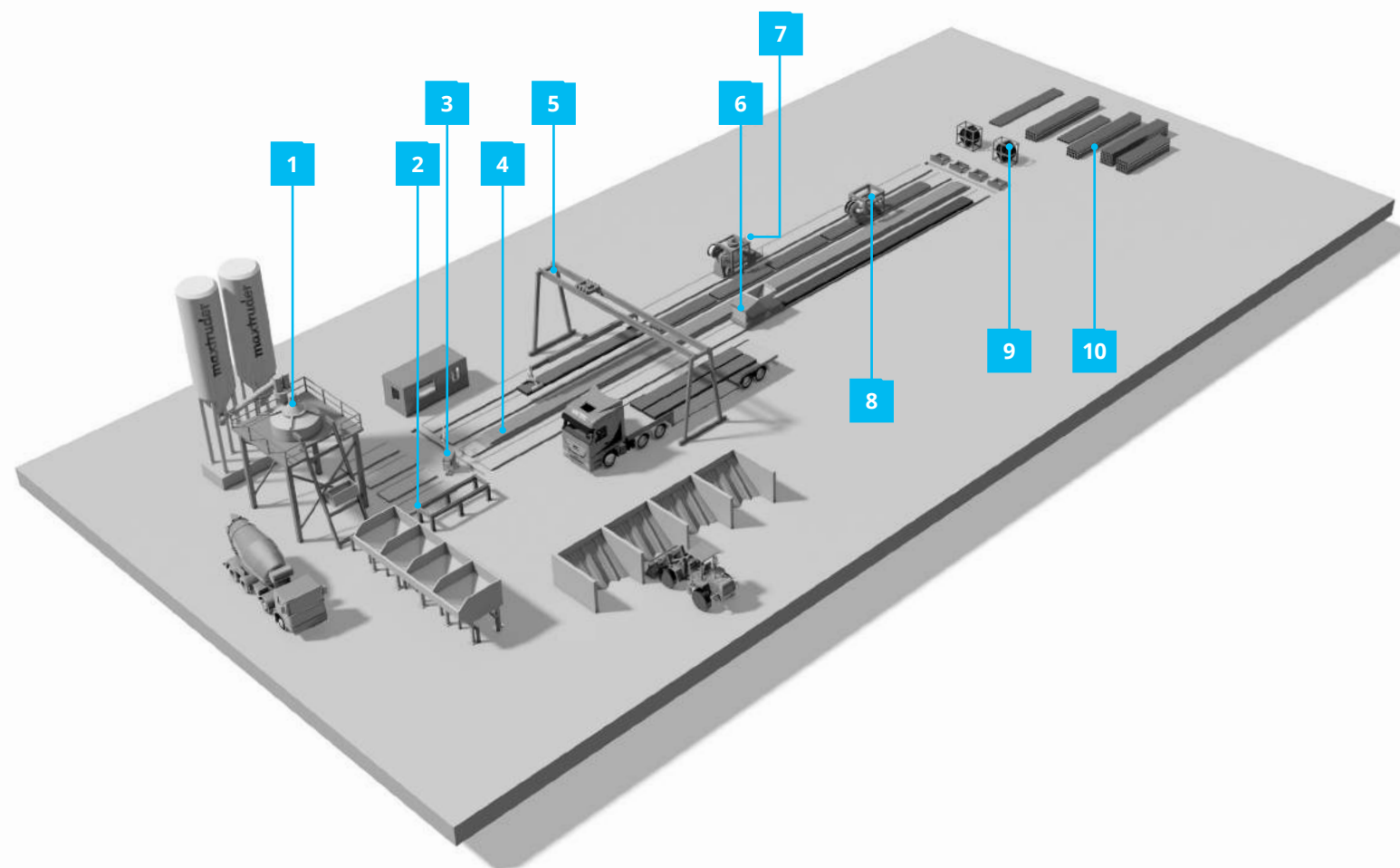
10 Склад готовой продукции



Мобильный завод железобетонных изделий

Быстрый выход на рынок промышленного производства сборного бетона с небольшими инвестициями и максимально возможной гибкостью

Мобильный завод железобетонных изделий от компании maxtruder предоставляет совершенно новые возможности для производства высококачественных сборных бетонных изделий и уникальные преимущества при участии в тендерных проектах: мобильный завод позволяет добиться высокого качества сборных бетонных изделий, высокой гибкости и минимальных затрат на транспортировку. Отсутствие привязки завода к конкретному местоположению дает значительное конкурентное преимущество при участии в тендерах — производство осуществляется на строительной площадке без необходимости инвестировать в соответствующую недвижимость.



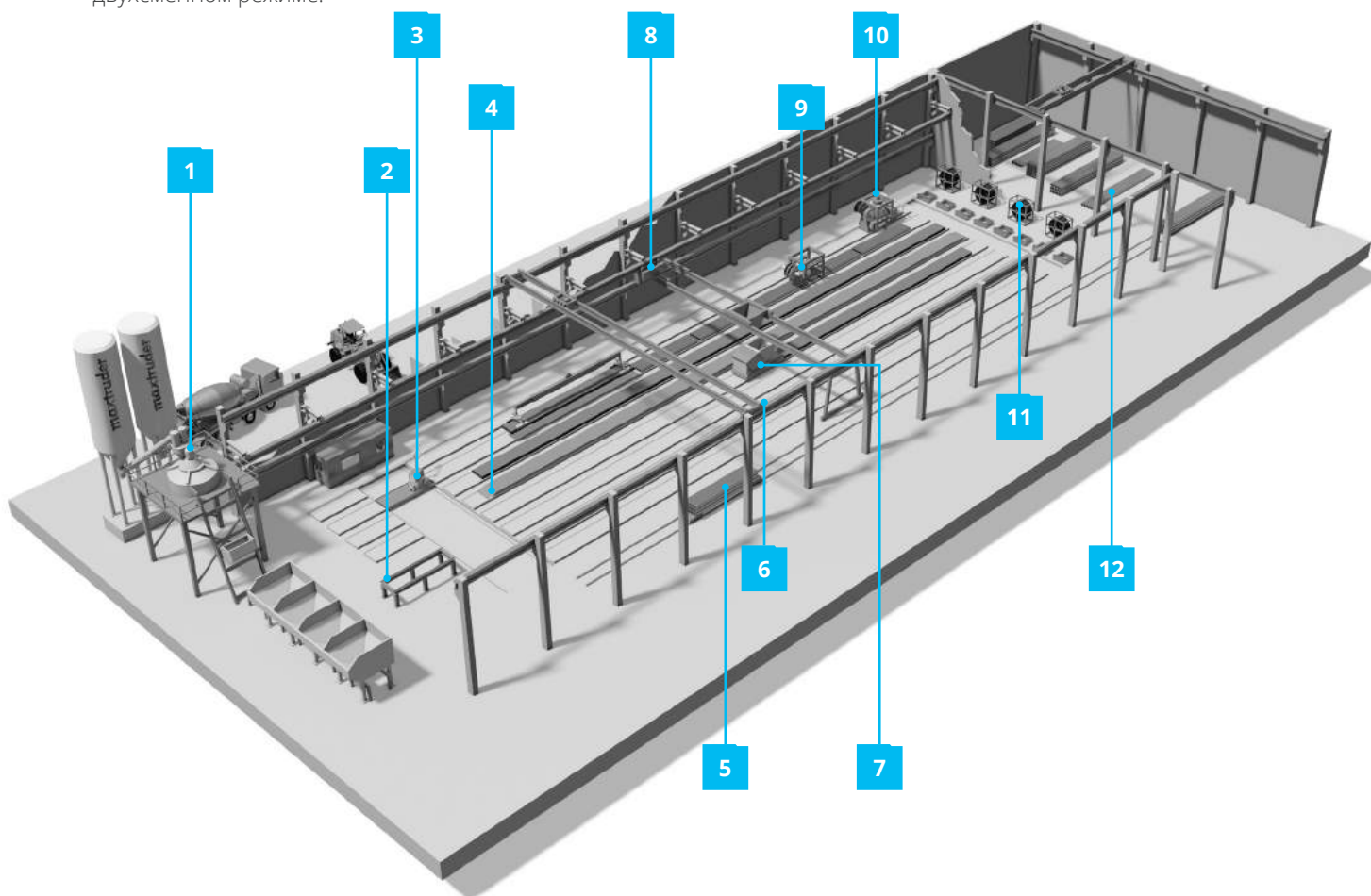
Производственная линия в цифрах:

Теоретическая производительность	144–576 м ² /день / 43 200–172 800 м ² /год
Число рабочих	10
Производственная зона	2 000 м ²
Площадь участка	3 500 м ²
Количество форм для заливки	1–4
Макс. высота/длина изделия	320 мм / 15 м
Период до выпуска первой партии	4 недели

Стационарный завод железобетонных изделий

Максимальная производительность при низких эксплуатационных расходах гарантирует быструю окупаемость инвестиций

Технология стационарного производства компании maxtruder гарантирует оптимальное производство сборных бетонных элементов с максимальной производительностью и низкими эксплуатационными расходами, обеспечивающими быструю окупаемость инвестиций и вывод на рынок превосходного конечного продукта. Полностью автоматическая система, включая Бетоносмеситель, подачу бетона и производственное оборудование, сокращает человеческие ошибки до минимума и обеспечивает быстрый и плавный ход производственного процесса. Благодаря значительной экономии цемента и низкому потреблению воды может быть достигнута превосходная производительность завода при эксплуатации в двухсменном режиме.



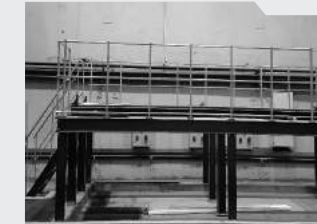
Производственная линия в цифрах:

Теоретическая производительность	288–2 300 м ² /день 86 400 – 354 000 м ² /год (Одна смена)
	576 – 2.300 м ² /день 172.800 – 690.000 м ² /год (Две смены)
Число рабочих	8
Производственная зона	3 500 м ²
Площадь участка	7 000 м ²
Количество форм для заливки	1–8
Макс. высота/длина изделия	400 мм / 20 м

1 Бетоносмеситель



2 Сервисная зона



3 Оборудование для преднапряжения арматуры



4 Производственные дорожки



5 транспортная система



6 Портальный кран



7 maxtruder/MULTI-caster



8 Подача бетона



9 Пила для резки бетона



10 Машина для подготовки



11 Склад для канатов



12 Склад готовой продукции



Экономичное производство

- Быстрая окупаемость инвестиций благодаря максимально возможному использованию производственных мощностей
- Надежные и износостойкие материалы снижают производственные издержки
- Минимальное использование сырья и исключение использования химических добавок

Максимальная производительность

- Полностью автоматизированное производство увеличивает производительность и снижает трудозатраты
- Кратчайшее время затвердевания (менее 6 часов) позволяет использовать технологические линии дважды в день
- Оптимальность настройки завода и производственного процесса сводит время подготовки к минимуму

Превосходный конечный продукт

- Эффективная двойная вибрационная система гарантирует постоянное высокое качество
- Оптимальное уплотнение с прочностью бетона до 90 МПа и идеальным сцеплением арматурного каната
- Идеальная форма продукции с гладкой нижней поверхностью

Опыт. Лучшая основа.

- 1954 года
- По всему миру реализовано более 300 проектов
- Монтаж и послепродажное сервисное обслуживание по всему миру



Безопасный путь в будущее.

Заводы железобетонных изделий «под ключ».

- Компетентное инженерно-техническое исполнение
- Превосходное немецкое качество
- Современные технологии
- Индивидуальные решения

Главный лозунг компании maxtruder.

- Высокая эффективность вашего завода
- Продолжительный срок службы заводов
- Постоянное совершенствование за счет модернизации оборудования в соответствии с существующим уровнем развития техники

ГОЛОВНОЙ ОФИС MAX-TRUDER GMBH

SUDENBURGER WUNNE 60
39116 МАГДЕБУРГ, ГЕРМАНИЯ

ФИЛИАЛ MAX-TRUDER GMBH

RHEINSTRASSE 40
55435 ГАУ-АЛЬГЕСХАЙМ, ГЕРМАНИЯ



Тел.: +49 (0) 6725 300 990



Эл. почта: info@maxtruder.de



www.maxtruder.de